



## POLIVAC1000 D

Rimorchio **svuota reflui**

Rimorchio attrezzato per il prelievo delle acque scure dal deposito dei bagni chimici delle carrozze ferroviarie. Mediante un sistema di aspirazione a sottovuoto e tubazioni di adeguate dimensioni, il prelievo viene effettuato in maniera totalmente igienica ed in breve tempo. La macchina è provvista di un serbatoio per l'acqua pulita di 250 Lt integrato nella cisterna che, mediante una pompa, può essere utilizzato per effettuare il risciacquo e sanificazione del deposito del convoglio. La macchina è totalmente indipendente essendo provvista di motore Diesel.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

**Nr 1** serbatoio acqua pulita 250 Lt integrato nella cisterna

**Nr 1** serbatoio raccolta acque scure 1.000 Lt

**Tubazione di aspirazione:** L. 3.8 mt

**Nr 1** prolunga per tubazione di aspirazione L. 2.2 mt

**Motore endotermico:** Potenza 7.3KW (10 HP); cilindrata 401cc; avviamento elettrico monocilindrico raffreddato ad aria; rpm max 3.600

**Pompa del vuoto:** a palette con lubrificazione automatica; depressione max 0.9 bar; portata max 2.750 Lt/min; rpm max 1.400

**Pompa serbatoio acqua pulita:** autoadescante; portata max 60 Lt/min - 1.5 bar

## Trailer POLIVAC1000 D

**Vacuum suction system**

*The Bitimec designed Polivac Vacuum system is by far the most economical way of removing waste from railcar WCs. The unit is completely autonomous and diesel powered. Collection is fast and hygienic as a 0.85 bar vacuum is generated in the main 1000L tank. The Polivac also has applications with contract washers for trucks and buses for waste water collection, chemical spills cleanup, and any requirement needing mobile strong liquid suction with a large holding capacity.*

### SPECIFICATIONS

**Fresh water tank:** capacity 250 Lt used for washing

**Main Tank:** capacity 1.000 Lt for refuse collection

**Ribbed Suction Hose:** lenght 3.8 mt

**Ribbed Suction Hose Extension:** lenght 2.2 mt

**Diesel engine:** power 7.3KW (10 HP); 401cc; electric air-starting; rpm max 3.600

**Suction system pump:** paddle pump with automatic lubrication system; max pressure 0.9 bar; max capacity 2.750 Lt/min; max rpm 1.400

**Pump of light water tank:** self-priming; max capacity 60 Lt/min - 1.5 bar

